

SEZNEM DETAILŮ DLE VZOROVÝCH LISTŮ

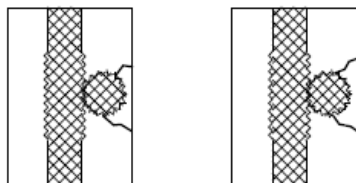
VZOROVÉ LISTY OPRAV MOSTNÍCH OBJEKTŮ VL0

| | |
|-------|--|
| 700.1 | OPRAVNÉ PRÁCE, ZPŮSOB OPRAVY KORODUJÍCÍ NEBO ODKRYTÉ VÝZTUŽE |
| 700.2 | OPRAVNÉ PRÁCE, ZPŮSOB OPRAVY KORODUJÍCÍ NEBO ODKRYTÉ PODKLADNÍ VÝZTUŽE |
| 700.4 | OPRAVNÉ PRÁCE, NARUŠENÁ KRYCÍ VRSTVA VÝZTUŽE |
| 700.5 | OPRAVNÉ PRÁCE, NARUŠENÁ KRYCÍ VRSTVA VÝZTUŽE |

VZOROVÉ LISTY STAVEB POZEMNÍCH KOMUNIKACÍ VL4 – MOSTY

| | |
|--------|--|
| 101.02 | KRAJNÍ ŘÍMSA SE ZVÝŠENÝM PROUŽKEM A ZÁBRADLÍM |
| 206.02 | OPEVNĚNÍ SVAHU Z LOMOVÉHO KAMENE |
| 305.02 | PŘECHOD MOSTNÍ IZOLACE A VOZOVKY PŘES DILATAČNÍ SPÁRU ± 5 mm |
| 306.01 | OKAPNIČKA A OCHRANNÝ NÁTĚR KONCŮ NOSNÉ KONSTRUKCE |
| 402.02 | KOTVA ŘÍMSY VE VÝVRTU |
| 402.22 | TĚSNĚNÍ PRACOVNÍCH SPÁR ŘÍMSY |
| 402.23 | TĚSNĚNÍ SMRŠŤOVACÍCH SPÁR ŘÍMSY |
| 402.31 | VÝZTUŽ ŘÍMS |
| 403.42 | TĚSNĚNÍ SPÁRY PODÉL OBRUBNÍKU |
| 403.45 | NAPOJENÍ IZOLACE U ŘÍMSY |
| 406.11 | ODVODNĚNÍ IZOLACE TRUBIČKAMI |
| 507.01 | ZÁBRADLÍ MOSTNÍ SE SVISLOU VÝPLNÍ |

VÝCHOZÍ STAV



POPIS ZÁVAD:

- TRHLINY V MÍSTĚ VÝZTUŽNÝCH PROFILŮ
- ODKRYTÉ KORODUJÍCÍ PROFILY VÝZTUŽE
- NEDOSTATEČNÁ TLOUŠŤKA KRYCÍ VRSTVY
- KOROZE VÝZTUŽE BEZ TRHLIN V BETONU

POSTUP OPRAVY

| | | | |
|---------------------------------------|---|---------------------------|--|
| 1. | 2. | 3. | 4.**) |
| | | | |
| - ODKRYTÍ ZKORODOVANÝCH ČÁSTÍ VÝZTUŽE | - OČIŠTĚNÍ VEŠKERÝCH ZKORODOVANÝCH ČÁSTÍ NOSNÉ VÝZTUŽE NA STUPEŇ $Sa\ 2\ 1/2$ | - OCHRANNÝ POVLAK VÝZTUŽE | - REPROFILACE HMOTOU PRO OPRAVU - OCHRANNÝ NÁTĚR S FUNKCÍ NÁHRADY TLOUŠŤKY KRYCÍ VRSTVY |

POZN.

- SJEDNOCUJÍCÍ NÁTĚR NENÍ ZAHRNUT V POSTUPU OPRAV
- V PŘÍPADĚ PŘEDEPSÁNÍ POUŽITÍ SPOJOVACÍHO MŮSTKU BUDE JEHO APLIKACE PROVEDENA V RÁMCI BODU 4.
- PŘÍPADNÝ JINÝ STUPEŇ OČIŠTĚNÍ VÝZTUŽE NAVRHUJE ZHOTOVITEL V NABÍDCE DLE SYSTÉMU OPRAVY (VIZ TP 120, TKP 31)
- POSTUP OPRAVNÝCH PRACÍ I POUŽITÉ MATERIÁLY MUSÍ ODPOVÍDAT ČSN EN 1504-1 AŽ 10, TP 120, TKP 31
- ZHOTOVITEL ZPRACUJE TePř OPRAVY

*) MIN.20, ALE VŽDY AŽ NA ZDRAVOU NEKORODUJÍCÍ ČÁST NOSNÉ VÝZTUŽE

**) LOKÁLNÍ OPRAVA – POUZE TAM, KDE TO LZE PŘÍPUSTIT Z ESTETICKÝCH DŮVODŮ (JINAK V CELÉ PLOŠE) VIZ VL 0-700.6

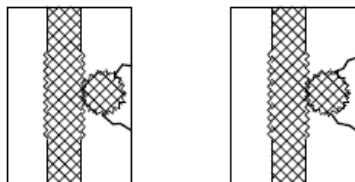
***) VARIANTNĚ

VZOROVÉ LISTY OPRAV : OPRAVNÉ PRÁCE
ZPŮSOB OPRAVY KORODUJÍCÍ NEBO
ODKRYTÉ VÝZTUŽE (obvykle třmínky)

MD ČR
ODBOR SILNIČNÍ
INFRASTRUKTURY

VL 0
700.1
10 02

VÝCHOZÍ STAV



POPIS ZÁVAD:

- TRHLINY V MÍSTĚ VÝZTUŽNÝCH PROFILŮ
- ODKRYTÉ, UVOLNĚNÉ A KORODUJÍCÍ PODKLADNÍ PROFILY
- KOROZE VÝZTUŽE BEZ TRHLIN V BETONU

POSTUP OPRAVY

| | | | |
|--|--|----------------------------------|--|
| <p>1.</p> | <p>2.</p> | <p>3.</p> | <p>4.**)</p> |
| <p>- ODKRYTÍ ZKORODOVANÝCH ČÁSTÍ VÝZTUŽE</p> | <p>- OČIŠTĚNÍ VEŠKERÝCH ZKORODOVANÝCH ČÁSTÍ NOSNÉ VÝZTUŽE NA STUPEŇ $Sa\ 2\ 1/2$</p> <p>- ODSTRANĚNÍ UVOLNĚNÝCH PODKLADNÍCH PROFILŮ</p> | <p>- OCHRANNÝ POVLAK VÝZTUŽE</p> | <p>- REPROFILACE HMOTOU PRO OPRAVU</p> |

POZN.

- SJEDNOCUJÍCÍ NÁTĚR NENÍ ZAHRNUT V POSTUPU OPRAV
- V PŘÍPADĚ PŘEDEPSÁNÍ POUŽITÍ SPOJOVACÍHO MŮSTKU BUDE JEHO APLIKACE PROVEDENA V RÁMCI BODU 4.
- PŘÍPADNÝ JINÝ STUPEŇ OČIŠTĚNÍ VÝZTUŽE NAVRHUJE ZHOTOVITEL V NABÍDCE SYSTÉMU OPRAVY (VIZ TP 120, TKP 31)
- POSTUP OPRAVNÝCH PRACÍ I POUŽITÉ MATERIÁLY MUSÍ ODPOVÍDAT ČSN EN 1504-1 AŽ 10, TP 120, TKP 31
- ZHOTOVITEL ZPRACUJE TePř OPRAVY

*) MIN. 2φ, ALE VŽDY AŽ NA ZDRAVOU NEKORODUJÍCÍ ČÁST NOSNÉ VÝZTUŽE

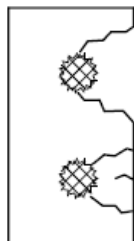
**) LOKÁLNÍ OPRAVA – POUZE TAM, KDE TO LZE PŘÍPUSTIT Z ESTETICKÝCH DŮVODŮ (JINAK V CELÉ PLOŠE)

VZOROVÉ LISTY OPRAV : OPRAVNÉ PRÁCE
ZPŮSOB OPRAVY KORODUJÍCÍ NEBO
ODKRYTÉ PODKLADNÍ VÝZTUŽE
(ocelové distanční podložky)

MD ČR
ODBOR SILNIČNÍ
INFRASTRUKTURY

VL 0
700.2
10 02

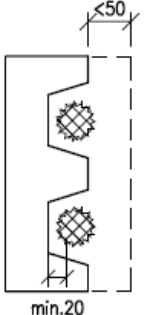
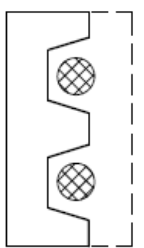
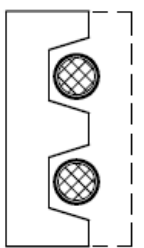
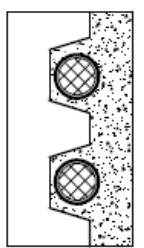
VÝCHOZÍ STAV



POPIS ZÁVAD:

- ZCELA ODPADLÁ KRYCÍ VRSTVA VÝZTUŽE
- TRHLINY NAD KORODUJÍCÍ VÝZTUŽÍ

POSTUP OPRAVY

| | | | |
|--|--|---|--|
| <p>1.</p>  <p>min.20</p> | <p>2.</p>  | <p>3.</p>  | <p>4.</p>  |
| <p>-ODSTRANĚNÍ NARUŠENÉHO BETONU KRYCÍ VRSTVY -ODKRYTÍ ZKORODOVANÝCH ČÁSTÍ VÝZTUŽE</p> | <p>-OČIŠTĚNÍ VEŠKERÝCH ZKORODOVANÝCH ČÁSTÍ VÝZTUŽE NA STUPEŇ Sa 2 1/2</p> | <p>-OCHRANNÝ NÁTĚR VÝZTUŽE</p> | <p>- REPROFILACE HMOTOU PRO OPRAVU</p> |

POZN.

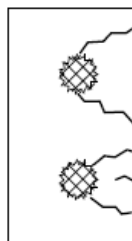
- SJEDNOCUJÍCÍ NÁTĚR NENÍ ZAHRNUT V POSTUPU OPRAVY
- V PŘÍPADĚ PŘEDEPSÁNÍ POUŽITÍ SPOJOVACÍHO MŮSTKU BUDE JEHO APLIKACE PROVEDENA V RÁMCI BODU 4.
- PŘÍPADNÝ JINÝ STUPEŇ OČIŠTĚNÍ VÝZTUŽE NAVRHUJE ZHOTOVITEL V NABÍDCE SYSTÉMU OPRAVY (VIZ TP 120, TKP 31)
- POSTUP OPRAVNÝCH PRACÍ I POUŽITÉ MATERIÁLY MUSÍ ODPOVÍDAT ČSN EN 1504-1 AŽ 10, TP 120, TKP 31
- ZHOTOVITEL ZPRACUJE TěPř OPRAVY

VZOROVÉ LISTY OPRAV : OPRAVNÉ PRÁCE
NARUŠENÁ KRYCÍ VRSTVA VÝZTUŽE

MD ČR
ODBOR SILNIČNÍ
INFRASTRUKTURY

VL 0
700.4
10 02

VÝCHOZÍ STAV



POPIS ZÁVAD:

- ZCELA ODPADLÁ KRYCÍ VRSTVA VÝZTUŽE
- TRHLINY NAD KORODUJÍCÍ VÝZTUŽÍ
- VĚTŠÍ ROZSAH OPRAVY

POSTUP OPRAVY

| | | |
|--|---|--|
| <p>1.</p> <p>min.20</p> | <p>2.</p> | <p>3.</p> |
| <ul style="list-style-type: none"> - ODSTRANĚNÍ NARUŠENÉHO BETONU KRYCÍ VRSTVY - ODKRYTÍ ZKORODOVANÝCH ČÁSTÍ VÝZTUŽE | <ul style="list-style-type: none"> - ODSTRANĚNÍ UVOLNĚNÝCH ZKORODOVANÝCH ČÁSTÍ VÝZTUŽE (POVRCH VÝZTUŽE OČIŠTĚN NA STUPEŇ Sa 2 1/2) | <ul style="list-style-type: none"> - SPOJOVACÍ MŮSTEK - REPROFILACE OBETONOVÁNÍM |

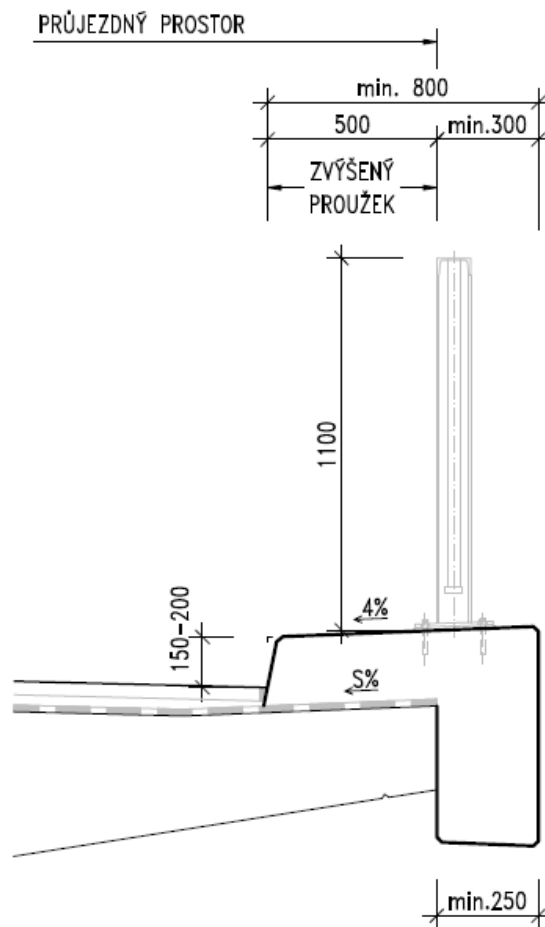
POZN.

- SJEDNOCUJÍCÍ NÁTĚR NENÍ ZAHRNUT V POSTUPU OPRAVY
- PŘÍPADNÝ JINÝ STUPEŇ OČIŠTĚNÍ VÝZUTŽE NAVRHUJE ZHOTOVITEL V NABÍDCE SYSTÉMU OPRAVY (VIZ TP 120, TKP 31)
- POSTUP OPRAVNÝCH PRACÍ I POUŽITÉ MATERIÁLY MUSÍ ODPOVÍDAT ČSN EN 1504-1 AŽ 10, TP 120, TKP 31
- ZHOTOVITEL ZPRACUJE TePř OPRAVY

VZOROVÉ LISTY OPRAV : OPRAVNÉ PRÁCE
NARUŠENÁ KRYCÍ VRSTVA VÝZTUŽE

MD ČR
ODBOR SILNIČNÍ
INFRASTRUKTURY

VL 0
700.5
10 02



POZNÁMKY:

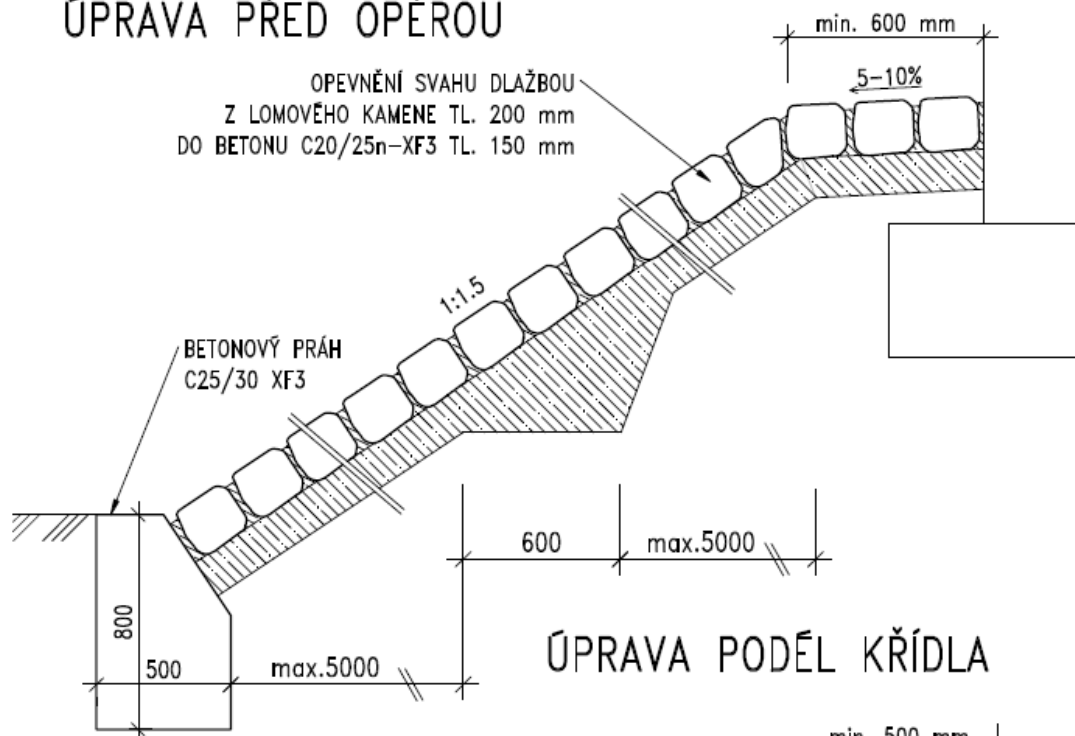
1. PROSTOROVÉ USPOŘÁDÁNÍ DLE ČSN 73 6201
2. ŘÍMSU BEZ ZÁBRADELNÍHO SVODIDLA LZE NAVRHNOUT PRO DOVOLENOU RYCHLOST NA KOMUNIKACI NEJVÝŠE 60 km/h. NA NADJEZDECH DÁLNIC A RYCHLOSTNÍCH KOMUNIKACÍ JEN PRO ÚČELOVÉ KOMUNIKACE
3. DOPORUČENÝ SKLON OBRUBNÍKU JE 5:1
4. POVRCHOVÁ ÚPRAVA ŘÍMSY JE BEZ STRIÁŽE
5. PŘÍČNÝ SKLON MOSTOVKY POD ŘÍMSOU S JE PRO HORNÍ STRANU MOSTU SHODNÝ SE SKLONEM VOZOVKY, ALE MINIMÁLNĚ 2.5%, A PRO DOLNÍ STRANU MOSTU JE PROTISPÁD MINIMÁLNĚ 6%
6. ŘÍMSA VIZ VL SKUPINY "401 ŘÍMSA" A "402 DETAILS ŘÍMS"
7. ZÁBRADLÍ VIZ VL 507.01, VL 507.02 A PŘÍSLUŠNÉ TP

ŘADA 100 – PROSTOROVÉ USPOŘÁDÁNÍ
**KRAJNÍ ŘÍMSA SE ZVÝŠENÝM
 PROUŽKEM A ZÁBRADLÍM**

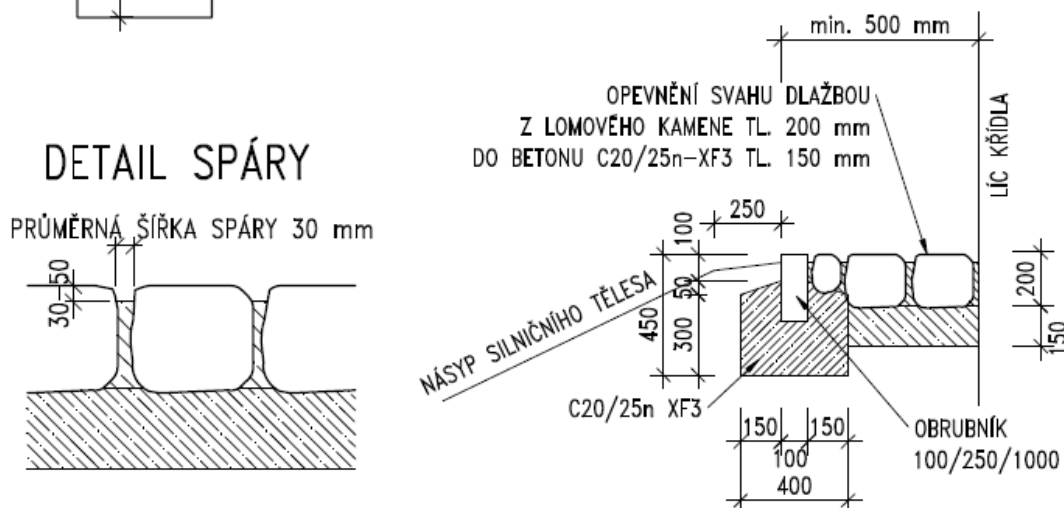
MD ČR
 ODBOR POZEMNÍCH
 KOMUNIKACÍ

VL 4
101.02
 01/2020

ÚPRAVA PŘED OPĚROU

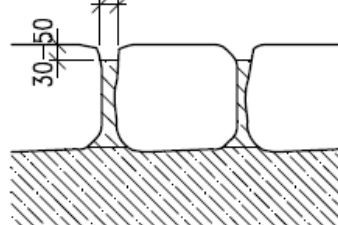


ÚPRAVA PODĚL KŘÍDLA



DETAIL SPÁRY

PRŮMĚRNÁ ŠÍŘKA SPÁRY 30 mm



POZNÁMKY:

1. SPÁROVÁNÍ DLAŽBY – CEMENTOVOU MALTOU DLE ČSN EN 998-2, XF DLE Vlivu PROSTŘEDÍ DLE TKP 18
2. DLAŽBA DLE ČSN 72 1860, TL. min. 200 mm (TRÍDA JAKOSTI "I" V PROSTŘEDÍ XF4, "II" V OSTATNÍM PROSTŘEDÍ) T.J. NAPŘ. ŽULY, RULY, ČEDIČE, BRIDLICE ODPOVÍDAJÍCÍCH VLASTNOSTÍ
3. ÚPRAVA PLATÍ I PRO BOČNÍ OBRUBNÍK SVAHOVÉHO KUŽELE
4. POKUD JE BETONOVÝ PRÁH UMÍSTĚN DO VZDÁLENOSTI 6 m OD VOZOVKY, BUDE POUŽIT BETON C30/37-XF4
5. BETON OBRUBNÍKU MUSÍ VYHOVOVAT PRO PŘÍSLUŠNÝ STUPEŇ Vlivu PROSTŘEDÍ DLE TKP 18

ŘADA 200 – SPODNÍ STAVBA

OPEVNĚNÍ SVAHU Z LOMOVÝHO KAMENE

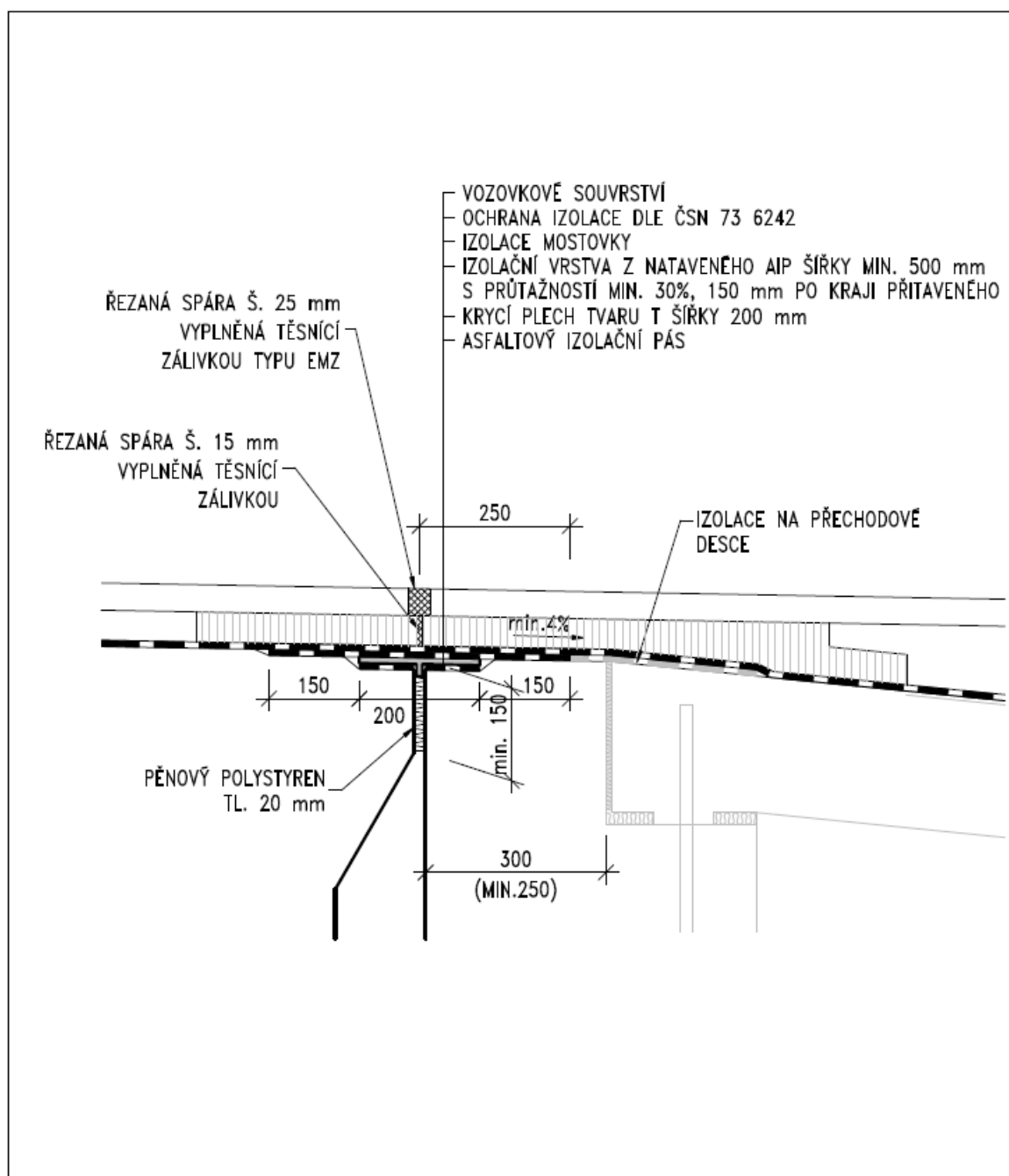
MD ČR

ODBOR POZEMNÍCH
KOMUNIKACÍ

VL 4

206.02

01/2020



POZNÁMKY:

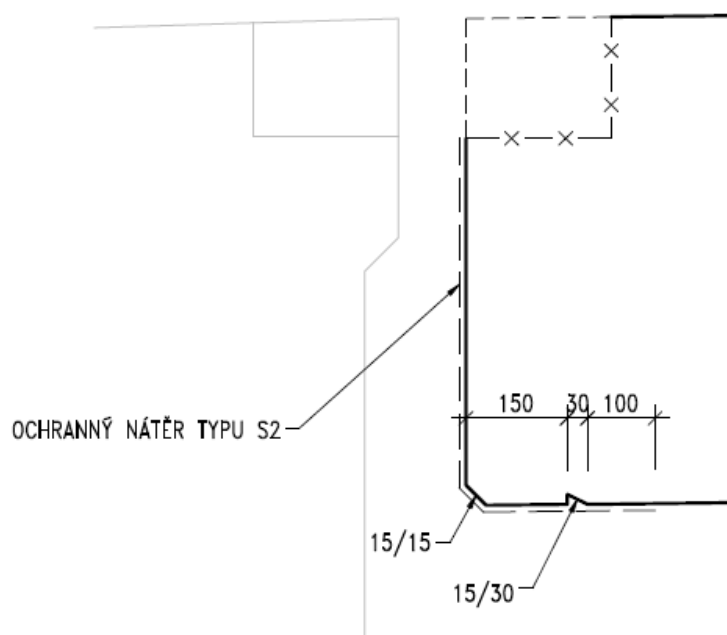
1. PŘECHOD MOSTNÍ IZOLACE MUSÍ BÝT NAVRŽEN TAK, ABY NEBYLA OSLABENA TLOUŠŤKA VOZOVKY
2. KRYCÍ PLECH TVARU T, OCEL S235, PROTIKOROZNÍ OCHRANA ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM MIN. 80 μm , KRYCÍ PLECH JE ULOŽEN NA BETONOVOU KONSTRUKCI DO ASFALTOVÉHO PÁSU
3. TĚSNÍCÍ ZÁLIVKOVÁ HMOTA A ZÁLIVKOVÁ HMOTA TYPU EMZ – DLE TKP 21
4. IZOLACE MOSTOVKY – CELOPLOŠNĚ NATAVENÉ IZOLAČNÍ ASFALTOVÉ PÁSY DLE TKP 21
5. VÝPLŇ DILATAČNÍ SPÁRY – PĚNOVÝ POLYSTYREN EPS – EN 13163 – CS(10)30
6. IZOLACE NA PŘECHODOVÉ DESCE VIZ VL 302.01
7. PŘESNĚJŠÍ PODMÍNKY POUŽITÍ VIZ TP 86

ŘADA 300 – NOSNÁ KONSTRUKCE
**PŘECHOD MOSTNÍ IZOLACE A VOZOVKY
 PŘES DILATAČNÍ SPÁRU $\pm 5\text{mm}$**

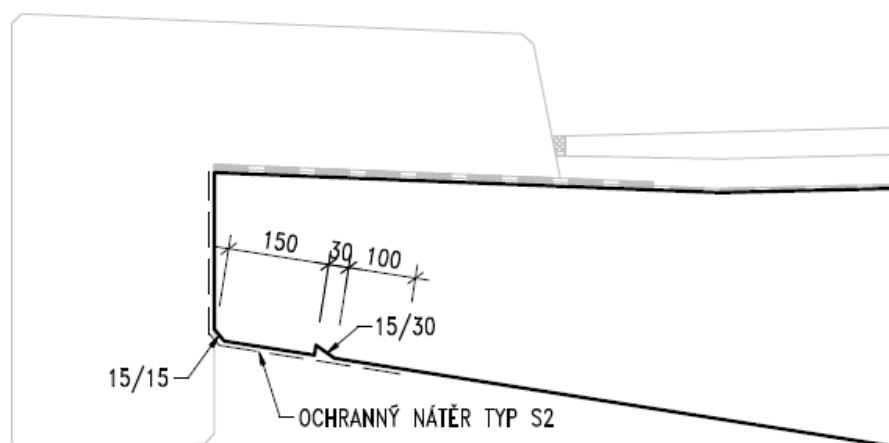
MD ČR
 ODBOR POZEMNÍCH
 KOMUNIKACÍ

VL 4
305.02
 01/2020

BETONOVÉ ČELO NOSNÉ KONSTRUKCE



KRAJ KONZOLY BETONOVÉ NOSNÉ KONSTRUKCE



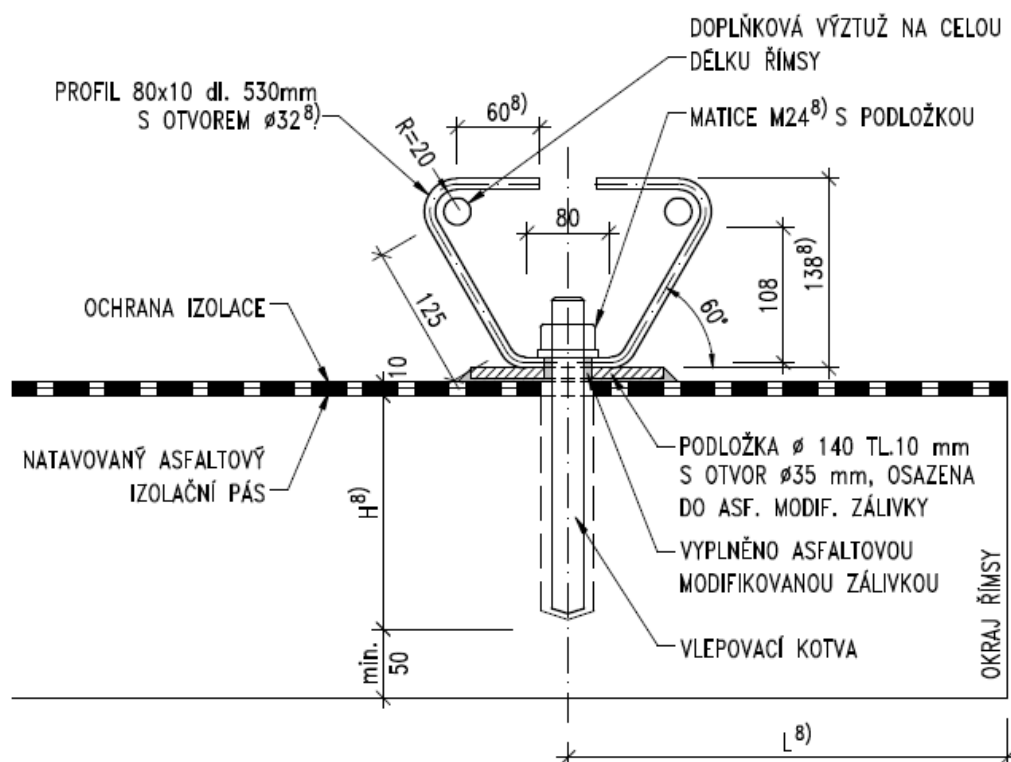
POZNÁMKY:

1. OCHRANNÝ NÁTĚR TYP S2 DLE TKP 31 – IMPREGNACE A NÁTĚR POLYMERNÍ DISPERZÍ, SMĚSNÝMI NEBO VÍCESLOŽKOVÝMI POLYMERY EP, PUR

ŘADA 300 – NOSNÁ KONSTRUKCE
OKAPNIČKA A OCHRANNÝ NÁTĚR
KONCŮ NOSNÉ KONSTRUKCE

MD ČR
ODBOR POZEMNÍCH
KOMUNIKACÍ

VL 4
306.01
01/2020



POZNÁMKY:

1. MATERIÁL OCELOVÝCH PRVKŮ MUSÍ VYHOVOVAT TKP 19A A 19B
2. PROTIKOROZNÍ OCHRANA OCELOVÝCH PRVKŮ Zn $80\mu\text{m}$ PONOREM (DLE TKP 19A A 19B)
3. VLEPOVACÍ KOTVA – CERTIFIKOVANÁ A ZKOUŠENÁ DLE ETAG DO ŽELEZOBETONU S TRHLINAMI, VLEPENÍ DLE ČSN EN 1504-6
4. OTVOR V IZOLACI PRO KOTVU BUDE O 10 mm VĚTŠÍ NEŽ JE PRŮMĚR KOTVY
5. OCHRANA IZOLACE VIZ VL 403.45
6. PODLOŽKA SE PŘIPOUŠTÍ I ČTVERCOVÉHO TVARU SE ZKOSENÝMI ROHY A HRANAMI O ROZMĚRU STRANY SHODNÉHO S PRŮMĚREM KRUHOVÉ PODLOŽKY
7. TĚSNÍCÍ ASFALTOVÁ MODIFIKOVANÁ ZÁLIVKOVÁ HMOTA DLE TKP 21
8. VEŠKERÉ UVEDENÉ ROZMĚRY JSOU ORIENTAČNÍ, PŘESNÉ HODNOTY MUSÍ BÝT STANOVENY NA ZÁKLADĚ STATICKÉHO VÝPOČTU A S OHLEDEM NA ROZMĚRY ŘÍMSY

ŘADA 400 – MOSTNÍ SVRŠEK

KOTVA ŘÍMSY VE VÝVRTU

MD ČR

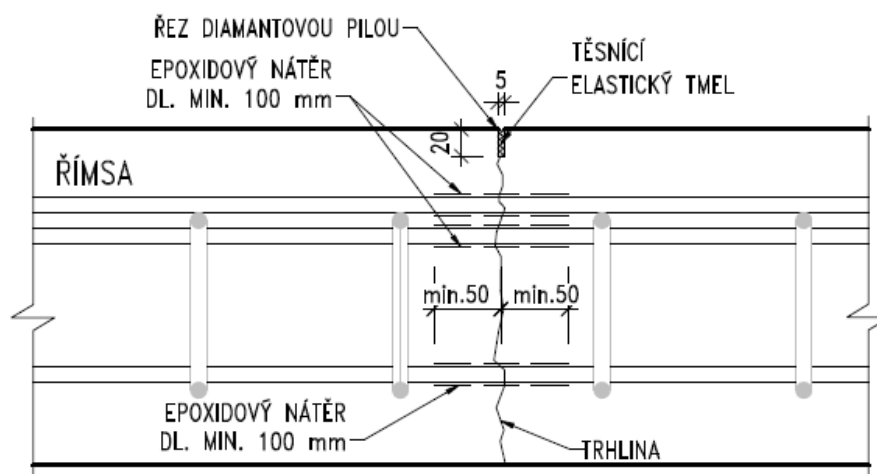
ODBOR POZEMNÍCH
KOMUNIKACÍ

VL 4

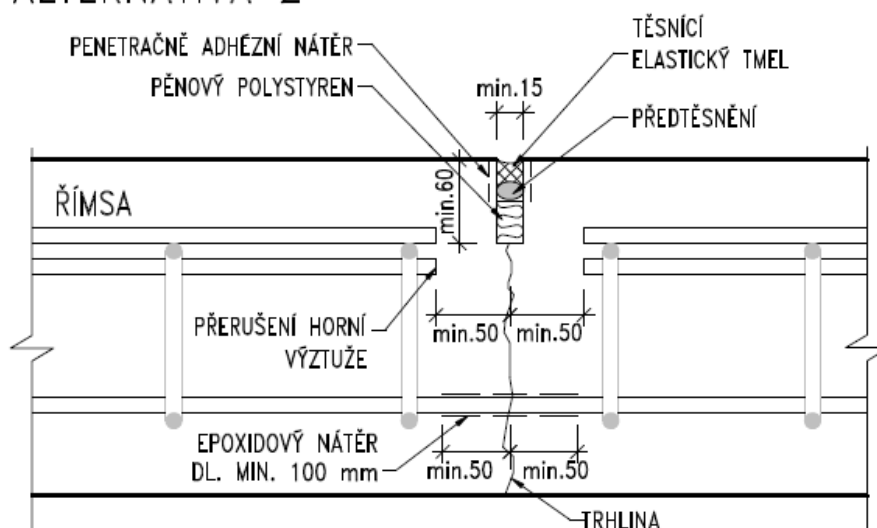
402.02

01/2020

ALTERNATIVA 1



ALTERNATIVA 2



POZNÁMKY:

1. VZDÁLENOST SMRŠŤOVACÍCH SPAR JE MAX. 6m
2. TĚSNĚNÍ BUDE PROVEDENO TMELEM DLE ČSN ISO 11600 (F-25-HM-M1p)
3. ROZSAH TĚSNĚNÍ SPÁRY VIZ VL 402.21
4. PROFIL PŘEDTĚSNĚNÍ JE PRŮMĚRU O MIN. 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY
5. PROFIL PŘEDTĚSNĚNÍ JE DO SPÁRY VLOŽEN PO VYBETONOVÁNÍ ŘÍMSY
6. VÝPLŇ SPÁRY – PĚNOVÝ POLYSTYREN EPS – EN 13163 – CS(10)30
7. PŘEDTĚSNĚNÍ – ELASTICKÝ MATERIÁL, NAPŘÍKLAD PĚNOVÝ PE
8. PENETRAČNĚ ADHÉZNÍ NÁTĚR DLE TKP 21 PRO ZVÝŠENÍ PŘILNAVOSTI TMELU
9. NEJPRVE BUDE PROVEDENO TĚSNĚNÍ SMRŠŤOVACÍCH SPÁRY, TEPRVE PAK BUDE PROVEDENA VOZOVKA A TĚSNĚNÍ PODÉLNĚ SPÁRY MEZI VOZOVKOU A ŘÍMSOU

ŘADA 400 – MOSTNÍ SVRŠEK

TĚSNĚNÍ SMRŠŤOVACÍCH SPÁR ŘÍMSY

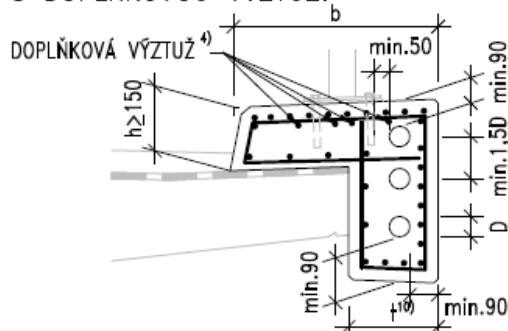
MD ČR
ODBOR POZEMNÍCH
KOMUNIKACÍ

VL 4
402.23
01/2020

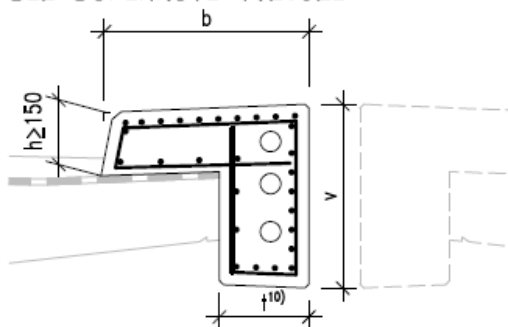
VÝZTUŽ ŘÍMSY TLOUŠTKY NAD 150 mm (včetně)

PODÉLNÁ VÝZTUŽ MIN. 0.8 % PLOCHY ŘÍMSY

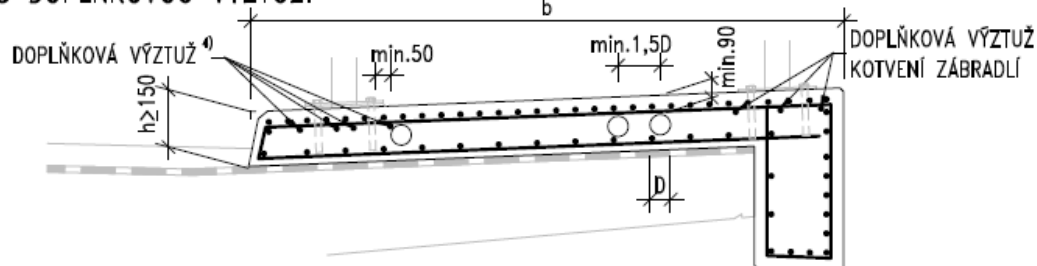
S DOPLŇKOVOU VÝZTUŽÍ



BEZ DOPLŇKOVÉ VÝZTUŽE

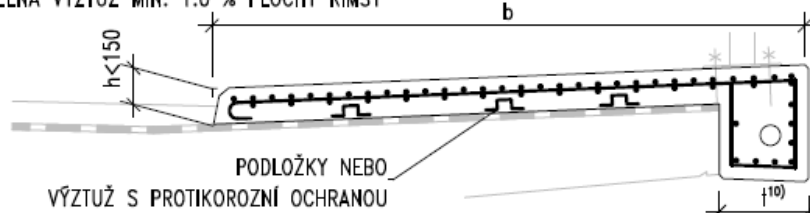


S DOPLŇKOVOU VÝZTUŽÍ



VÝZTUŽ ŘÍMSY TLOUŠTKY DO 150 mm

PODÉLNÁ VÝZTUŽ MIN. 1.0 % PLOCHY ŘÍMSY



POZNÁMKY:

1. ZOBRAZENÁ VÝZTUŽ PŘEDSTAVUJE MINIMÁLNÍ KONSTRUKČNÍ POŽADAVKY, VÝZTUŽ JE NUTNO STATICKY POSODIT A UPRAVIT PRO PŘENOS SIL ZE SVODIDLA DO NOSNÉ KONSTRUKCE
2. PRO PŘÍČNOU VÝZTUŽ ŘÍMSY PLATÍ: PRO $b < 1500$ mm $\varnothing 10/150$ mm A PRO $b > 1500$ mm $\varnothing 10/100$ mm
3. PRO PODÉLNOU VÝZTUŽ ŘÍMSY PLATÍ: PŘI VNĚJŠÍM OKRAJI MIN. $\varnothing 10/75$ mm A PŘI VNITŘNÍM OKRAJI MIN. $\varnothing 10/150$ mm, ZÁROVEŇ JE NUTNO SPLNIT POŽADAVEK MIN. PROCENTA VYZTUŽENÍ
4. DOPLŇKOVÁ VÝZTUŽ PRO KOTVENÍ SVODIDLA, ZÁBRADLÍ A PODOBNĚ VIZ VL 501.52
5. MINIMÁLNÍ POČET A VELIKOST CHRÁNIČEK VIZ PPK-KAB DLE SKUPINY TRAS KABELOVÉHO VEDENÍ
6. PRO VEDENÍ KABELOVÝCH TRAS SE V ŘÍMSE POUŽÍVAJÍ DVOUPLÁŠŤOVÉ KORUGOVANÉ TYČOVÉ TROUBY DLE PPK-KAB PRŮMĚRU $\varnothing 110/94$ A $\varnothing 125/108$, VYJÍMEČNĚ $\varnothing 75/63$
7. POLOHA CHRÁNIČEK MUSÍ BÝT KOORDINOVÁNA S POLOHOU KOTVENÍCH PRVKŮ ŘÍMS, JSOU-LI CHRÁNIČKY UMÍSTĚNY VE SVISLÉ ČÁSTI JE VHDNĚJŠÍ KOTVENÍ ŘÍMSY POMOCÍ KOTVY VIZ VL 402.02 NEBO VL 402.03
8. UMÍSTĚNÍ CHRÁNIČEK MUSÍ RESPEKTOVAT POLOHU BETONÁRSKÉ VÝZTUŽE VČETNĚ TOLERANCÍ
9. D JE VNĚJŠÍ PRŮMĚR CHRÁNIČKY
10. PRO CHRÁNIČKY $\varnothing 125/108$ t = MIN. 320 mm, v PRO 2ks = MIN. 510 mm, v PRO 3ks = MIN. 700 mm
PRO CHRÁNIČKY $\varnothing 110/94$ t = MIN. 300 mm, v PRO 2ks = MIN. 500 mm, v PRO 3ks = MIN. 650 mm
PRO CHRÁNIČKY $\varnothing 75/63$ t = MIN. 265 mm, v PRO 2ks = MIN. 385 mm, v PRO 3ks = MIN. 500 mm

ŘADA 400 – MOSTNÍ SVRŠEK

VÝZTUŽ ŘÍMS

MD ČR

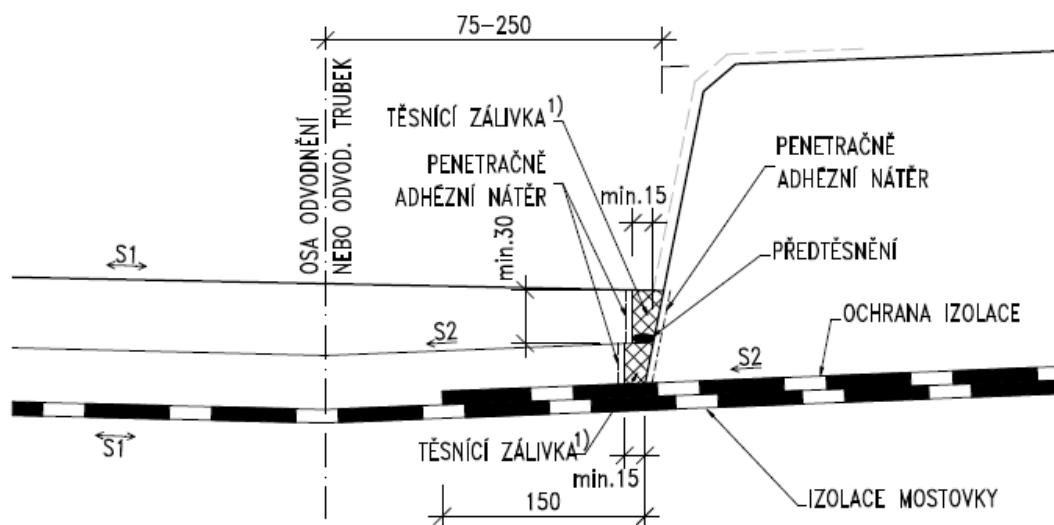
ODBOR POZEMNÍCH
KOMUNIKACÍ

VL 4

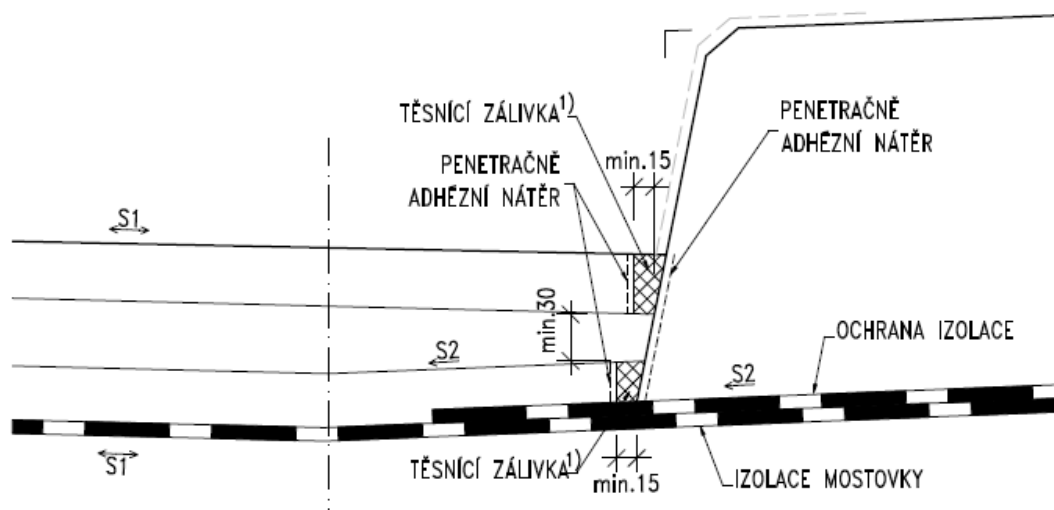
402.31

01/2020

ALTERNATIVA PRO DVOUVRSTVOU VOZOVKU



ALTERNATIVA PRO TŘÍVRSTVOU VOZOVKU



POZNÁMKY:

1. TĚSNÍCÍ ASFALTOVÁ ZÁLIVKOVÁ HMOTA DLE TKP 21, POMĚR VÝŠKY ZÁLIVKY K ŠÍŘCE JE $\sim 1,5:1$
2. PŘEDTĚSNĚNÍ – PROFIL Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU O 10 mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY
3. PENETRAČNĚ ADHÉZNÍ NÁTĚR DLE TKP 21 PRO ZVÝŠENÍ PŘILNAVOSTI TMELU
4. IZOLACE MOSTOVKY – CELOPLOŠNĚ NATAVENÝ ASFALTOVÝ IZOLAČNÍ PÁS
5. OCHRANA IZOLACE VIZ VL 403.45
6. PŘÍČNÝ SKLON S1 ODPOVÍDÁ POŽADOVANÉMU PŘÍČNÉMU SKLONU KOMUNIKACE A MŮŽE SMĚŘOVAT K ŘÍMSE I OD ŘÍMSY
7. PŘÍČNÝ SKLON MOSTOVKY POD ŘÍMSOU JE PRO HORNÍ STRANU DLE SKLONU VOZOVKY, ALE MINIMÁLNĚ 2.5%, A PRO DOLNÍ STRANU PROTISPÁD MINIMÁLNĚ 4% VIZ VL ŘADY 100
8. ÚPRAVA BEZ ODVODŇOVACÍHO PROUŽKU SE PROVÁDÍ NA ZÁKLADĚ HYDROTECHNICKÉHO VÝPOČTU
9. V OBLASTI U PŘÍČNÉ SPÁRY ŘÍMSY BUDE PROVEDENO NEJPRVE TĚSNĚNÍ TĚTO SPÁRY, TEPRVE PAK BUDE PROVEDENO TĚSNĚNÍ PODÉLNĚ SPÁRY MEZI VOZOVKOU A ŘÍMSOU VIZ VL 402.21, VL 402.22 A VL 402.23

ŘADA 400 – MOSTNÍ SVRŠEK

TĚSNĚNÍ SPÁRY PODĚL OBRUBNÍKU

MD ČR

ODBOR POZEMNÍCH
KOMUNIKACÍ

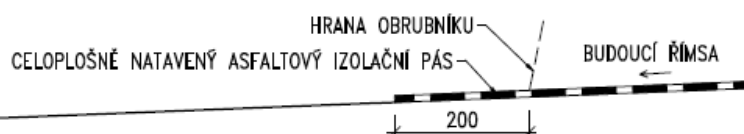
VL 4

403.42

01/2020

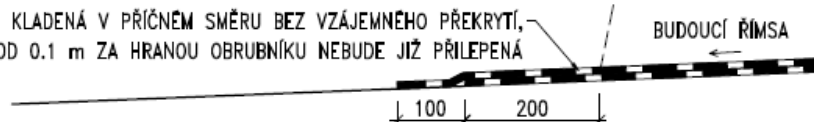
ALTERNATIVA 1

KROK 1.1



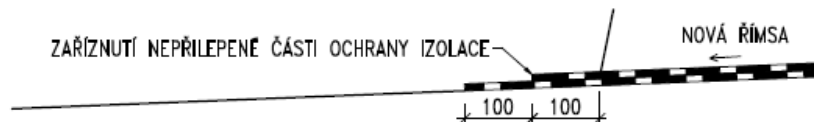
KROK 1.2

OCHRANA IZOLACE KLADENÁ V PŘÍČNĚM SMĚRU BEZ VZÁJEMNÉHO PŘEKRYTÍ, V ŠÍŘCE OD 0.1 m ZA HRANOU OBRUBNÍKU NEBUDE JIŽ PŘILEPENÁ



KROK 1.3

ZAŘÍZNUTÍ NEPŘILEPENÉ ČÁSTI OCHRANY IZOLACE



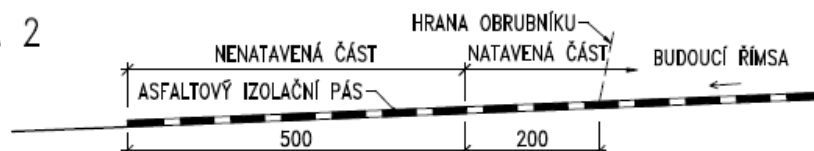
KROK 1.4

STYK SE ZAHLADÍ ŠPACHTLÍ



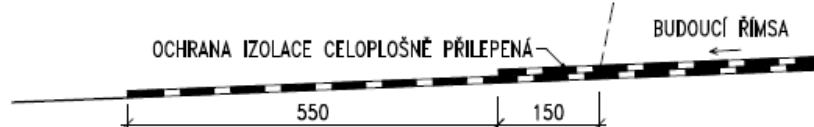
ALTERNATIVA 2

KROK 2.1

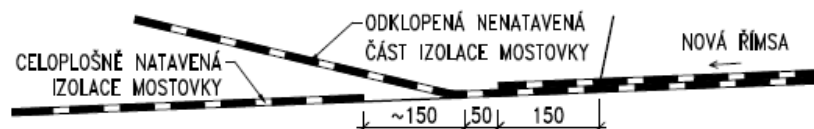


KROK 2.2

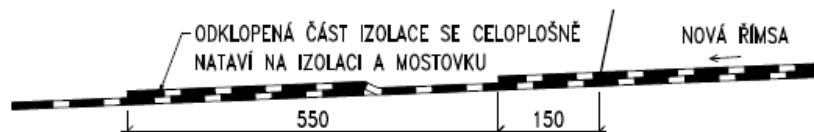
OCHRANA IZOLACE CELOPLOŠNĚ PŘILEPENÁ



KROK 2.3



KROK 2.4



POZNÁMKY:

1. UVEDENÉ POSTUPY PLATÍ PRO PROVEDENÍ IZOLACE POD MONOLITICKÝMI ČÁSTMI ŘÍMS V TAKOVÉM PŘÍPADĚ, KDY JE ODŮVODNĚNÉ ZHOTOVENÍ ŘÍMS PŘED PROVEDENÍM IZOLACE V CELE PLOŠE MOSTOVKY
2. IZOLACE MOSTOVKY - CELOPLOŠNĚ NATAVENÝ ASFALTOVÝ IZOLAČNÍ PÁS DLE TKP 21
3. OCHRANA IZOLACE - ASFALTOVÝ PÁS S HLINÍKOVOU VLOŽKOU CELOPLOŠNĚ LEPENÝ DO ASFALTOVÉHO NÁTĚRU ZA HORKA

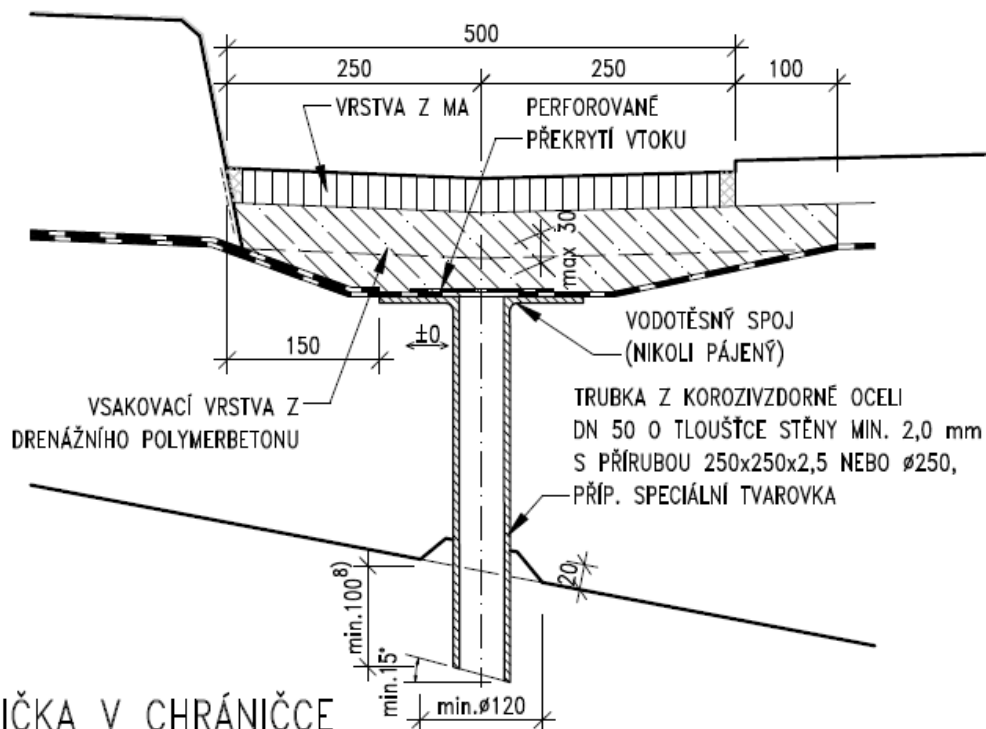
ŘADA 400 - MOSTNÍ SVRŠEK

NAPOJENÍ IZOLACE U ŘÍMSY

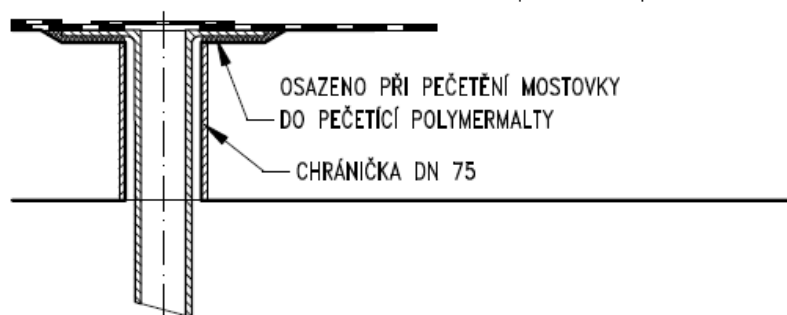
MD ČR
ODBOR POZEMNÍCH
KOMUNIKACÍ

VL 4
403.45
01/2020

TRUBIČKA ZABETONOVANÁ



TRUBIČKA V CHRÁNIČCE



POZNÁMKY:

1. KOROZIVZDORNÁ OCEL 1.4404 nebo 1.4571 DLE TKP 19A
2. PERFOROVANÉ PŘEKRYTÍ VTOKU – KRYCÍ PLECH NEBO PLETIVO Z KOROZIVZDORNÉ OCELI S PŮDORYSNÝM ROZMĚREM 150x150 mm NEBO Ø150 mm. PLECH TLOUŠŤKY MIN. 2,5 mm S OTVORY DO Ø10 mm. PLETIVO Z DRÁTU Ø MIN. 2 mm S OKY DO 10x10 mm. VOLNÝ PRŮŘEZ MIN. 30%
3. ZABETONOVANÁ CHRÁNIČKA – PE NEBO PVC
4. PEČETÍCÍ MATERIÁL DLE TP 164
5. DRENÁŽNÍ POLYMERBETON (DŘÍVE POD NÁZVEM PLASTBETON) DLE TKP 18,
6. PŘESAHA VSAKOVACÍ VRSTVY 100 mm POD OBRUSNOU VRSTVU SE PROVÁDÍ POUZE U DVOUVRSTVÉ VOZOVKY S ODVODŇOVACÍM PROUŽKEM Z MA. V PŘÍPADĚ TŘÍVRSTVÉ VOZOVKY NEBO DVOUVRSTVÉ VOZOVKY BEZ ODVODŇOVACÍHO PROUŽKU SE VSAKOVACÍ VRSTVA PROVEDE JEN V ŠÍŘCE 0,5 m
7. NELZE-LI PŘI OBVYKLÝCH SKLONOVÝCH POMĚRECH OSADIT TRUBKY V OBVYKLÉ MAXIMÁLNÍ VZDÁLENOSTI 6 m, JE NUTNÉ PROSTOR ODVODNIT PODÉLNOU DRENÁŽÍ UMÍSTĚNOU V ŮŽLABÍ NK
8. V PŘÍPADĚ SPŘAŽENÝCH KONSTRUKCÍ JE PŘESAHA TRUBKY MINIMÁLNĚ 100 mm POD DOLNÍ LÍC CELÉ NOSNÉ KONSTRUKCE
9. PŘI ULOŽENÍ TRUBIČKY DO DODATEČNÉHO VRTU JE PRŮMĚR VRTU MIN. 75 mm

ŘADA 400 – MOSTNÍ SVRŠEK

ODVODNĚNÍ IZOLACE TRUBIČKAMI

MD ČR

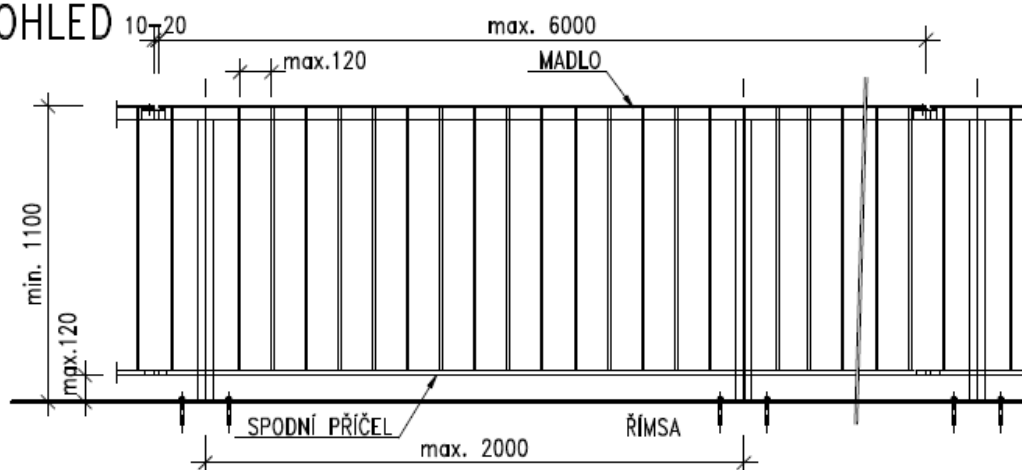
ODBOR POZEMNÍCH
KOMUNIKACÍ

VL 4

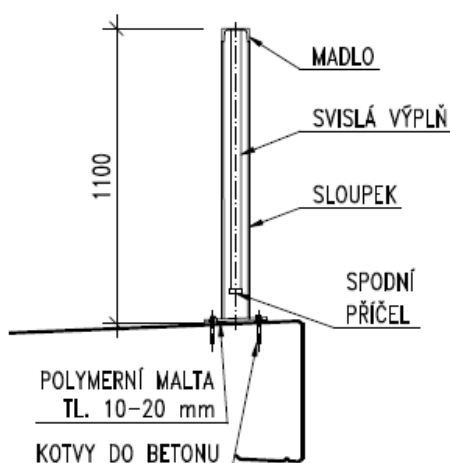
406.11

01/2020

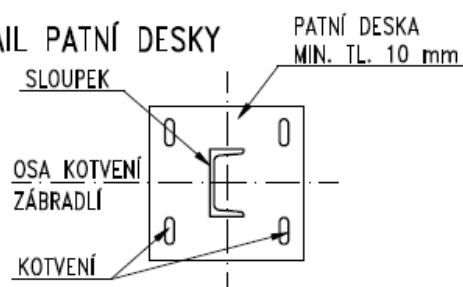
POHLED



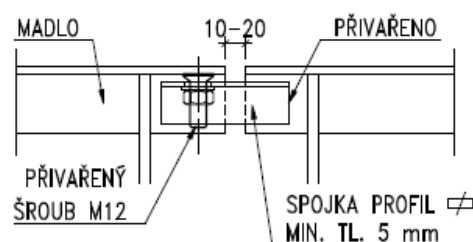
ŘEZ ZÁBRADLÍM



DETAIL PATNÍ DESKY



DETAIL SPOJENÍ MADEL



POZNÁMKY:

1. NÁVRH A UMÍSTĚNÍ ZÁBRADLÍ VIZ TP 258
2. ZÁKLADNÍ MATERIÁL ZÁBRADLÍ A PKO VIZ TKP 19A A 19B, TŘÍDA PROVEDENÍ EXC2 DLE ČSN EN 1090-2
3. ZÁBRADLÍ SE PŘEDNOSTNĚ NAVRHUJE Z OTEVŘENÝCH VÁLCOVANÝCH PROFILŮ, MADLO JE MOŽNĚ NAVRHNOUT Z OHÝBANÉHO PLECHU MIN. TLOUŠŤKY 4 mm
4. PRO KOTVENÍ LZE POUŽÍT POUZE CERTIFIKOVANÝ KOTEVNÍ SYSTÉM, POČET A VELIKOST KOTEV SE STANOVÍ NA ZÁKLADĚ VÝPOČTU, KOTVY JSOU MINIMÁLNĚ DVĚ.
5. POLYMERNÍ MALTA DLE TKP 18
6. OTVORY V KOTEVNÍ DESCE BUDOU VYPLNĚNY TMELEM DLE ČSN ISO 11600 (F-25-HM-M1p)
7. KOTEVNÍ ŠROUB JE OPATŘEN PLASTOVOU KRYTKOU Z PE NEBO HDPE ROZMĚROVĚ ODPOVÍDAJÍCÍ ŠROUBU, NA KTERÝ JE PEVNĚ NARAŽENÁ
8. V PŘÍPADĚ PROVOZU CYKLISTŮ JE DOPORUČENÁ VÝŠKA MADLA ZÁBRADLÍ 1300 mm, COŽ JE MOŽNĚ ŘEŠIT NAPŘÍKLAD PŘIDÁNÍM DRUHÉHO MADLA

ŘADA 500 – VYBAVENÍ MOSTU

ZÁBRADLÍ MOSTNÍ SE SVISLOU VÝPLNÍ

MD ČR

ODBOR POZEMNÍCH
KOMUNIKACÍ

VL 4

507.01

01/2020